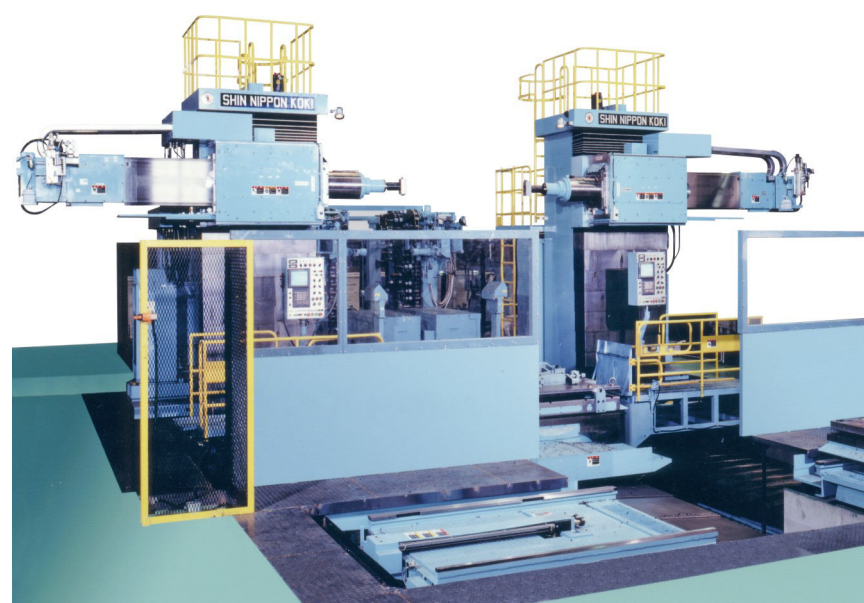




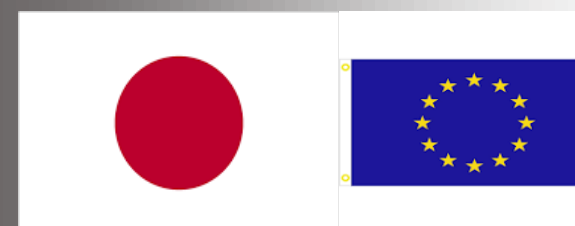
Produktinformation

Werkzeug Maschinen

SNK
SHIN NIPPON KOKI

IKEGAI

NISSIN



SNK - Ikegai - NISSIN



Die Werkzeugmaschinen von SNK- Ikegai und NISSIN werden seit Jahren weltweit genutzt. In fast allen Industriebranchen sind diese Maschinen seit vielen Jahren bekannt und finden ihren Nutzen. Flugzeugindustrie, Automotive, Energie, Turbinen und viele weitere Sparten. Es können alle Maschinen und Optionen bestellt werden.

Die Firma SNK hat ihren Hauptsitz in Osaka-Japan, Ikegai und NISSIN in Serizawa wo auch alle Maschinen gebaut werden. Weiterhin gibt es SNK Amerika in Illinois, SNK in Deutschland sowie mehrere Service und Vertriebsniederlassungen für Europa. In Europa ist eine Vertriebs und Service Niederlassung in Göppingen. Mit mehreren Servicetechnikern werden europaweit alle Serviceeinsätze komplett bedient. SNK, Ikegai und NISSIN sind in einem Firmenverbund zusammen geschlossen. Für alle Maschinen können Sie Ersatzteile sowie Techniker anfragen. Weiterhin steht Ihnen ein umfangreiches Ersatzteillager zur Verfügung. Auf den folgenden Seiten finden Sie einen Auszug unserer Maschinen mit technischen Details. Zu jeder Maschine können wir Ihnen gerne ein Angebot ausarbeiten.

Kleine Geschichte der drei Firmen und Entwicklung :

SNK wurde bereits wie Ikegai im Jahre 1889 gegründet, Ikegai hat in den vielen Jahren eine ganze Reihe von Bearbeitungszentren entwickelt und gebaut besonders hervorzuheben sind die Maschinen mit U Achse TVU4-5, THU 500- 600 welche das Drehen auf der Maschine realisiert - gleiches ist möglich bei den Bohrwerken BNC 10 T, BNC 100 T. Geeignet für die Produktion von Armaturen wo Fräsen- sowie Dreharbeitsgänge nötig sind. Alle horizontalen Drehmaschinen gibt es in mehreren Größen 2 bis 4 Bahnen Maschinen bis 20 m Länge, Fräseinheit, Tieflochbohren. Weiterhin hat Ikegai zusätzlich HON Maschinen welche mit anderen Maschinen kombiniert werden können - rundum ein breites Spektrum. SNK hat auch bereits 1880 die ersten Maschinen konstruiert und in den 50ziger Jahren weltweit die erste Portal Fräsmaschine hergestellt. Weiterhin gibt es bei allen Firmen Sonder Maschinen wie Kurbelwellen Drehmaschinen, Aluminium Platten Fräsmaschinen bis hin zu ganzen Fertigungsstraßen. NISSIN wurde 1950 gegründet und hat Kurbelwellen Drehmaschinen hergestellt bis heute werden 5 Achs Bearbeitung Zentren sowie eine Große Reihe Innenschleifmaschinen produziert. Ikegai und NISSIN sind inzwischen im gleichen Gebäude wo auch eine Zusammenarbeit bestens funktioniert. Der Service wird für SNK - Ikegai- NISSIN Maschinen von Göppingen aus geführt - sowie auch sämtliche Ersatzteile. Für SNK, Ikegai und NISSIN Maschinen sind sämtliche Optionen gegeben. Bei Fragen können Sie uns gerne anrufen oder per E-Mail eine Nachricht senden.



Hier noch einige Bilder von Maschinen



SNK
SHIN NIPPON KOKI

IKEGAI

Nissin



www.snk-gmbh.de

www.mtn-wzm.de

Inhaltsverzeichnis

SNK- Ikegai- NISSIN

	Seite
Vorstellung	2
Inhaltsverzeichnis	3
RB - M II	5 Seiten Bearbeitung
RB - F	5 Achs Bearbeitung
HPS - B	5 Achs Bearbeitung—Schwenktisch
CMV	5 Achs Bearbeitung mit Paletten Pool
	(bis 8 Paletten und Drehbearbeitung)
HGM	5 Achs Bearbeitung—Gantry Typ
	(Brücke fährt)
	8
EXL	EXL Dreh- Fräszentrum
	9
SLT-160 12 M , SLR 210 11M	
SR-100x 6,5 M , SBT- 200x 10 M	Walzendrehmaschinen
	10
<u>IKEGAI</u>	
HM	Honen
	11
TVU/TVU	Bearbeitungszentrum mit U Achse
	12
NB 11 T—BNC 100	Bohr Werk
	13
TC / TCR	Revolver Drehmaschine
AM 20	Mechaniker Drehmaschine sehr stabil
	14
TU	Schrägbett Drehmaschine
	15
TUR	Schrägbett mit 2 Futter
TS	Schrägbett
	16
AU56 - AU 100	Flachbett Drehmaschine
	17
TNC	3- 4 Bahnen Maschinen mit Fräseinheit
	18
VT 1100	Vertikal Drehmaschine
	19
Mögliche Optionen	22
<u>NISSIN</u>	
Center N-Max -F 50-APC	5 Achs Vertikal Bearbeitung Zentrum
	23
Drehmaschine NST-30-40	Schrägbett Drehmaschine
	24
Zusammenfassung und weitere Maschinen	25
Abschluß	26

RB - M II Serie

- 5 Seiten Bearbeitung -RB - 5M II



		RB-2M	RB-3M II	RB-4M II	RB-5M II	RB-6M II	RB-7VM	RB-8VM
Größe der Arbeitsfläche	mm	2500 x 1200	3000 x 1500	4000 x 2000	5000 x 2500	6000 x 3000	6000 x 3500	8000 x 4000
Abstand von Tischplatte zu Spindel	mm	1350	1500	1500	1800	2000	2500	3000
Spindelgeschwindigkeit U/min	min	40 - 6000	40 - 6000	40 - 6000	40 - 6000	40 - 6000	40 - 6000	40 - 6000
Hoher Drehmoment		4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Hohe Drehzahl		10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
Hauptantriebsmotor	kW	26 / 22	26 / 22	26 / 22	26 / 22	26 / 22	26 / 22	26 / 22

- weitere Optionen verfügbar

SNK -IKEGAI-NISSIN

Sehr geehrter Kunde von Werkzeugmaschinen SNK—IKEGAI—Nissin gehören seit vielen Jahrzehnten zu den führenden Hersteller von Werkzeugmaschinen. In diesem kleinen Katalog können Sie die wichtigsten Maschinen sehen.

SNK-IKEGAI und NISSIN stellen weiterhin noch Sondermaschinen her wie zu Beispiel SNK die Vertikal Drehmaschine SVT bis 7000 mm Drehdurchmesser, die CAMOS Baureihe welche eine Fertigungsstraße ist mit mehreren verketteten Maschinen, Maschinenbearbeitung Zellen mit zwei gegenüberliegenden Spindel, MS Aluminium Plattenfräsmaschine sowie auch Kurbelwellendrehmaschinen was auch für Ikegai und Nissin gilt. Gerne können Sie in unserem Englischen Katalog nachschauen oder uns jederzeit direkt ansprechen. Wir von SNK EUROPA freuen uns auf Ihre Nachricht.

SNK-IKEGAI-NISSIN Niederlassung EUROPA

SNK GmbH Daimlerstraße 18 73037 Göppingen – Ursenwang

Deutschland Tel : 07161– 9991988

www.snk-gmbh.de

Ansprechpartner :

Leitung : Herr Naruse - Vertrieb—Leitung

Service : Herr Ziegler– Serviceleitung

Vertrieb/Service MTN Maschinentechnik:

Herr Natschke , Tel : 015228633942

www.mtn-wzm.de

Nissin Schrägbett Drehmaschine

Werkzeugbau Genauigkeit NST-30 –40



MODEL	NST30/ 100	NST30 / 150	NST30 /125	NST40/125	NST40/200
CNC Achsen	2	2	4	2	4
Steuerung	Fanuc	Fanuc	Fanuc	Fanuc	Fanuc
Umlauf über Bett in mm	600	600	600	650	650
Umlauf über Schlitten in mm	430	430	430	480	480
Max. Drehdurchmesser in mm	400	400	400	480	480
Spitzenweite in mm	1100	1500	1350	1500	2200
Kraft Hauptmotor in kw	30/ 37	30/37	30/37	37/45	37/45
Werkzeugwechsler	12	12	12	12	12
Spindel Drehzahl U/min	3200	3200	2000	2000	2000
Live Tool	12	12	12	12	12

RB - F Serie

- 5 Achsen Bearbeitung - RB - 200 F



		RB-150F	RB-200F	RB-250F	RB-300F	RB-350F	RB-400F
Größe der Arbeitsfläche	mm	3000 x	4000 x	5000 x	6000 x	8000 x	8000 x
		1500	2000	2500	3000	3500	4000
Abstand von Tischplatte zu Spindel	mm	1250	1450	1450	1700	1700	1950
Spindelgeschwindigkeit bis 15000 20000 30000	min	40 - 6000	40 - 6000	40 - 6000	40 - 6000	40 - 6000	40 - 6000
		(8000 - 10000)	(8000 - 10000)	(8000 - 10000)	(8000 - 10000)	(8000 - 10000)	(8000 - 10000)
Hauptantriebsmotor	kW	30 / 25	30 / 25	30 / 25	30 / 25	30 / 25	30 / 25

- weitere Optionen verfügbar

HPS-B Typ B- ALU, A -Titan Serie

- 5 Achsen Bearbeitung - HPS - 120B



		HPS-120B	HPS-150B	Typ A	Typ B
Größe der Arbeitsfläche	mm	4300 x 1220 / 3048 x 1220	4000 x 1500 / 6000 x 1500	Titan	Alu
Abstand von Tischplatte zu Spindel	mm	762	1050	Titan	Alu
Spindelgeschwindigkeit	min	150 - 15000 (20000)	150 - 15000 (20000)	Titan	Alu
Hauptantriebsmotor	kW	37 / 30	37 / 30	Titan	Alu

- weitere Optionen verfügbar

NISSIN

5 Achsen Vertikal Bearbeitung
Zentrum N- Max- F50- APC



Technische Daten	N- Max- T50-APC
Tisch Größe	500 x 500 mm
Drehdurchmesser über Tisch	800 mm über Tisch
Spindel Drehzahl	10000 U/min
Weg x/y/z	650/860/540
Vorschub	50/50/40 m/min
Werkzeugmagazin	30 –120 Werkzeuge
A Achse	-120 Grad bis +30 Grad
C Achse	360 Grad Kontinuierlich
Maschinen Gewicht	17500 kg

Technische Beschreibung

Mögliche Optionen

RB - M II, RB-F, HPS-B, CMV, HGM, EXL - Maschinen

1. Fünf Achs Schwenkkopf
2. Linear Maßstäbe Heidenhain
3. Fanuc, Siemens Steuerung
4. Rundsäule - Klemmung
5. Fanuc, Siemens, Heidenhain
6. Laservermessung , Geometrie
7. Hochdruckinnenkühlung
8. Komplettverkleidung der Maschine
9. Werkzeugwechsler 40 -fach , 80-fach oder mehr
10. Spindel Drehzahl bis 40 000 U/min
11. Handrad
12. Werkzeug Koffer
13. Alle Handbücher in Deutsch und auf CD

SERVICE

1. Wartungsverträge
2. Schulungszentrum in Deutschland
3. Servicezentrum in Deutschland
4. 24 Stunden—Hotline

Dies ist nur ein kleiner Auszug bitte sprechen Sie mit uns gerne beraten wir Sie um die beste Möglichkeiten für Sie zu finden

CMV - 100T

CMV Serie

- 5 Achsen Bearbeitung
- mit Drehbearbeitung
- mit Paletten Lademagazin



CMV-50	CMV-70T	CMV-80	CMV-100	CMV-100T	CMV - 150
Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage			

Größe der Arbeitsfläche	mm	500 x 500	700 x 700	800 x 800	1000 x 1000	Ø 1000	1500 x 1500
Abstand von Tischplatte zu Spindel	mm	600	600	700	1000	1000	1400
Spindelgeschwindigkeit	min	150 - 16000	150 - 16000	40 - 8000	40 - 8000	40 - 8000	40 - 8000
Hauptantriebsmotor	kW	22 / 18,5	22 / 18,5	25 / 22	25 / 22	25 / 22	25 / 22

- weitere Optionen verfügbar

HGM Serie

- 5 Achsen Bearbeitung -
Portal - Gantry - Brücke fährt

HGM - 2500



Spindelkopf Längsweg	mm	6500(kann als Option erweitert		
----------------------	----	---------------------------------	--	--

Spindelkopf Querverschiebung	mm	HGM 3000	HGM 3500	HGM 4000
Vertikalbewegung	mm	1000 / 1500	1000 / 1500	1000 / 1500
Spindelgeschwindigkeit	min	500 - 20000	500 - 20000	500 - 20000
Hauptantriebsmotor	kW	75 / 50	75 / 50	75 / 50

- weitere Optionen verfügbar



Vertikal Einständer Drehmaschine zum Plandrehen, Bohren, Durchmesser Drehen bis 1350 mm auf Wunsch auch größer. Neue Maschine in 2021 gebaut. VT Maschinen gibt es bis VT 4400.

VT 1100



Technische Daten	Einheit	VT 1100
Tisch Durchmesser	mm	1250
Höhe vom Boden zum Tisch	mm	850 / 1050 / 1300
Drehdurchmesser	mm	1350
X Achse RAM Horizontal	mm	1100
Z Achse RAM Vertikal	mm	700
Drehmoment Tisch	Nm	5488
Drehzahl	U/min	3 Gänge 6-180 , 7—
Motorkraft	kW	AC 37/30
Grundfläche	mm	3200 x 3500
Tischbeladung und Maschi-	kg	4000 / 12000

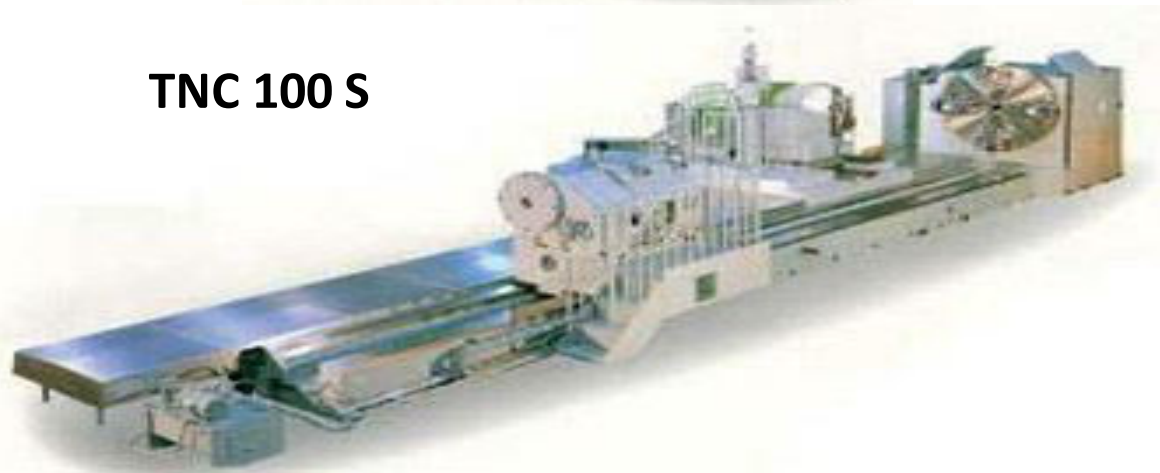
TNC Serie **IKEGAI** TNC 56 –125 S

3 und 4 Bahnen Maschinen mit zusätzlichen Schlitten-
Fräseinrichtung— Tieflochbohren - Schleifeinheit

TNC 56



TNC 100 S



		TNC 56	TNC 75	TNC 100	TNC 125S
Max. Drehdurchmesser	mm	Ø 1220	Ø 1500	Ø 2000	Ø 2500
Max. unterstütztes Gewicht unter den Spitzen	kg	7000	15000	25000	70000
Weg für X Achse	mm	440	550	630	770
Weg für Z Achse	mm	+100	+100	+100	+150
Achsabstand	mm	3000 - 8000	3000 - 8000	1000 - 8000	6000 - 20000
Revolverstation	-	4	4	4	8
Spindeldrehzahl	min	4 - 400	2,5 - 250	1,6 - 160	1- 200
Motorleistung	kW	AC 45 / 37	AC45/37	AC 45 / 37	AC 100
Benötigte Bodenfläche	mm	3700 x	4100 x 6080	Je nach Bedarf	Je nach Bedarf
Maschinengewicht	kg	21000	31000	40000	Je nach Länge

EXL Serie

- 5 Achsen Drehen / Fräsen - DREH - FRÄS- ZENTRUM



		EXL - 50	EXL - 80
Drehspindeldrehzahl	min	60 - 6000	10 - 2000
Drehspindelmotor	kW	11	37 / 30
Frässpindeldrehzahl	min	100 - 10000	50 - 5000
Frässpindelmotor	kW	5,5 / 2,2	18,5 / 11
Empfohlene max. Werkstücklänge	mm	540	2450 / 5150
Max. Drehdurchmesser	mm	470	800

- weitere Optionen verfügbar

SNK-Serie Drehmaschinen

SNK Großdrehmaschinen : Serie SLT –160 x 12 M
SLR-210 11 M Rotor Drehmaschine , SR-100 x 6,5
M und SBT –200 x 10 M

SNK hat mehrere 2-3-4 Bahnen Maschinen mit Fräseinheit bis 4500 mm Durchmesser und 10 000 mm Länge zwischen den Spitzen , die Maschine SLR—210 x 11 M kann 100 t zwischen den Spitzen tragen und ist für Walzen besonders geeignet. Alle technischen Daten erhalten Sie auf Anfrage.



AU 56 –100 Serie **IKEGAI**

Zwei Bahnen Maschinen

AU - 56



		AU56	AU 65	AU 75	AU 100
Max. Drehdurchmesser	mm	Ø 1150	Ø 1310	Ø 1500	Ø 2000
Max. unterstütztes Gewicht unter den Spitzen	kg	7000	7000	15000	25000
Weg für X Achse	mm	660	660	800	1000
Weg für Z Achse	mm	+150	+150	+100	+100
Achsabstand	mm	2000 - 4000	2000 - 4000	1000 - 8000	1000 - 8000
Revolverstation	-	8	8	4	4
Spindeldrehzahl	min	2 - 500	2 - 500	2,5 - 250	1,6 - 160
Motorleistung	kW	AC 45 / 37	AC45/37	AC 45 / 37	AC 45 / 37
Benötigte Bodenfläche	mm	2495 x 6080	2495 x 6080	3500 x	4000 x
Maschinengewicht	kg	13000	13000	20000	25000

TS Serie **IKEGAI**

TS 40



TS 40

Weg für X Achse	mm	410
Weg für Z Achse	mm	3100 ; 4100
Spindelbohrung	mm	Ø 102
Max. Drehdurchmesser	mm	700
Spindeldrehzahl	min	L : 5 - 250 - 500 H : 20 - 657 - 2000
Revolverstation		12
Motorleistung	kW	AC 37/ 30
Benötigte Bodenfläche	mm	2750 x 7400 , 2750 x 8400
Maschinengewicht	kg	11000 ; 12000
Achsabstand	mm	3000 ; 4000



IKEGAI HM - Serie Honen

HM 3



HM 4



		HM 3	HM 4	HM 5
Tischgröße	mm	350 x 500	420 x 700	510 x 1100
Weg für X Achse	mm	400	560	1000
Weg für Y Achse	mm	350	410	510
Weg für Z Achse	mm	400	400	530
Werkzeug Schaft	-	BT30	BT40	BT50
Spindeldrehzahl	min	100 - 3000	1000 - 8000	40 - 3000
ATC Anzahl an Werkzeugen		8	16	30
Motorleistung	kW	AC 5.5 / 3.7	AC7.5/5.5	AC15/11
Benötigte Bodenfläche	mm	1000 x 2500	2500 x 2700	3000 x 2700
Maschinengewicht	kg	3000	4500	8000

THU/TVU Serie **IKEGAI**

THU 600



		THU 500	THU 600
Tischgröße	mm	500 x 500	600 x 600
Maximale Tischbelastung	kg	500	800
Weg für X Achse	mm	630	800
Weg für Y Achse	mm	600	750
Weg für Z Achse	mm	700	800
Weg für U Achse	mm	5 ; 12,5	15 ; 30 ; 50
Werkzeug Schaft	-	BT40	BT50
Spindeldrehzahl	min	80 - 8000	60 - 6000
ATC Anzahl an Werkzeuge		39	39
Motorleistung	kW	AC 11 / 9	AC22/18,5
Benötigte Bodenfläche	mm	2920 x 4230	3500 x 5200
Maschinengewicht	kg	11000	15600

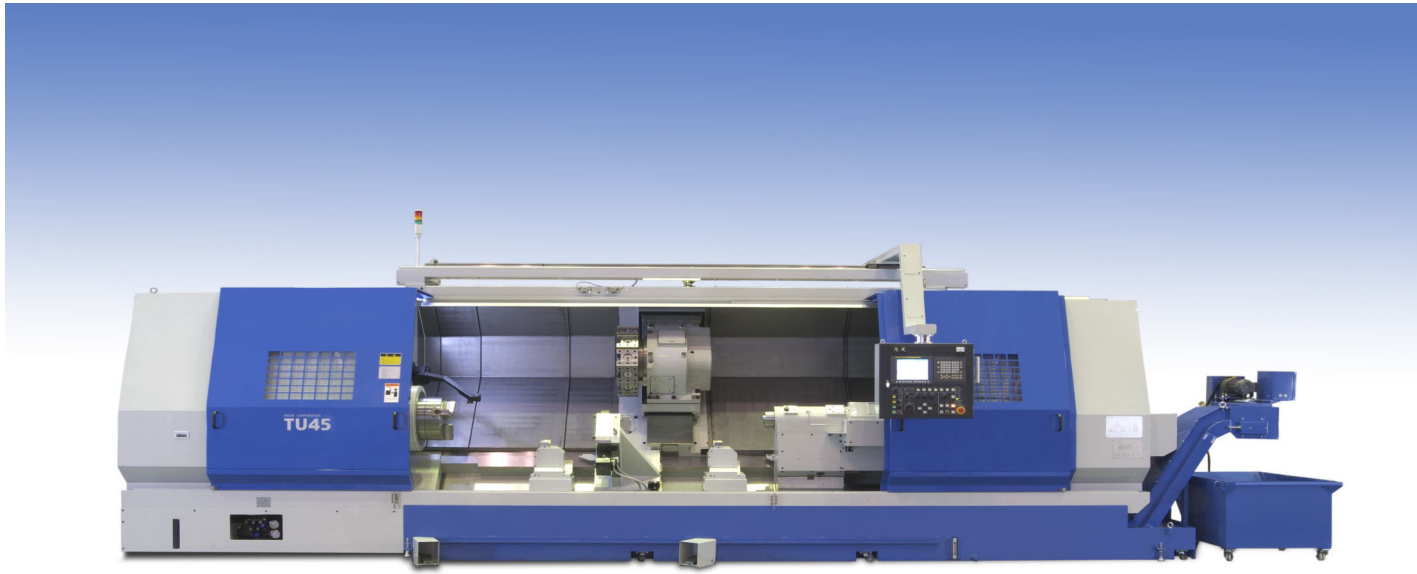
TUR Serie **IKEGAI** TUR 26–45



		TUR 26	TUR 30	TUR 40	TUR 45
Max. Drehdurchmesser	mm	Ø 500	Ø 600	Ø 820	Ø 850
Spindelbohrung	mm	Ø 87	Ø 102	Ø 120	Ø 181
Weg für X Achse	mm	250	330	410	410
Weg für Z Achse	mm	700	1020 ; 1520	1100 - 2100	1100 - 3100
Achsabstand	mm	700	1000 ; 1500	1000 - 2000	1000 - 3000
Revolverstation	-	12	12	12	12
Spindeldrehzahl	min	8 - 4000	6 - 2500	3 - 2000	6 - 1200
Motorleistung	kW	AC 15 / 11	AC26/22	AC 30 / 22	AC 45 / 37
Benötigte Bodenfläche	mm	1670 x 3030	2035 x 3765	2135 x 3850	2617 x 5350
Maschinengewicht	kg	4300	6200	10300	16800
Drehbares Werkzeug für Drehzahlbereich	min	8 - 4000	100 - 2500	15 - 1500	15 - 1500

TU 26 - 45 Serie **IKEGAI**

Starke Schrägbett-drehmaschine mit 12fach Revolver , Höchste Genauigkeit, stark verripptes Maschinenbett, mit Gegenspindel (Option) , Reitstock, Späne Förderer, komplett Verkleidung , automatische Türen , Fanuc Steuerung und vieles mehr.



		TU 26	TU 30	TU 40	TU 45
Max. Drehdurchmesser	mm	Ø 500	Ø 600	Ø 820	Ø 850
Spindelbohrung	mm	Ø 87	Ø 102	Ø 120	Ø 181
Weg für X Achse	mm	250	330	410	410
Weg für Z Achse	mm	700	1020 ; 1520	1100 - 2100	1100 - 3100
Spitzenweite	mm	700	1000 ; 1500	1000 - 2000	1000 - 3000
Revolverstation	-	12	12	12	12
Spindeldrehzahl	min	8 - 4000	6 - 2500	3 - 2000	6 - 1200
Motorleistung	kW	AC 15 / 11	AC26/22	AC 30 / 22	AC 45 / 37
Benötigte Bodenfläche	mm	1670 x 3030	2035 x 3765	2135 x 3850	2617 x 5350
Maschinengewicht	kg	4200	6000	10000	16500



IKEGAI Horizontal Bohr Werk und Fräsmaschine mit U Achsen Funktion NB11T–NB130P,BNC10T/BNC 100T zum Drehen



Technische Details	Einheit	NB 11 T	NB110T-130T	NB130P	BNC 10 T /
Tisch Größe	mm	950 x 1050	1400 x 1600	1600 x 1800	950x1050
Tisch Beladung	kg	2500	6500	10000	1200
X Achse Weg	mm	-	2000	3000	1000
Y Achse Weg	mm	1000	1600	2000	1100
Z Achse Weg	mm	700	1450	1600	1100 –1450
W Achse Weg—U Achse	mm	350	650	700	U 180/250
Werkzeugplätze	-	30	40	40	60
Werkzeug Aufnahme	-	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50
Spindel Drehzahl	U/min	5—	5—3000	5—2500	10 –1600
Hauptmotor Kraft	kW	AC 22/18,5	AC 18,5 / 15	AC 22/ 18,5	AC 15/11
Grundfläche	mm	3390 – 3650	4800 x 5870	6000x 6500	4350x5650
Maschinen Gewicht	kg	15 000	30 000	33000	18000

TC/TCR Serie Revolver

IKEGAI Revolverdrehmaschine horizontal TCR 25,TC25

Revolver Drehmaschine geeignet für schnelles Bearbeiten von Enden, Zwei Seitenbearbeitung zusätzlich mit Roboter möglich.



		TC 25	TCR 25
Weg für X Achse	mm	250	250
Weg für Z Achse	mm	400	400
Spindelbohrung	mm	Ø 77	Ø 77
Max. Drehdurchmesser	mm	Ø 500	Ø 500
Spindeldrehzahl	min	80 - 8000	60 - 6000
Revolverstation		12	12
Motorleistung	kW	AC 22/ 18,5	AC22/18,5
Benötigte Bodenfläche	mm	1910 x 3040	1910 x 3040
Maschinengewicht	kg	5100	5200

IKEGAI MECHANIKER DREHMASCHINE AM 20
Werkzeugmachergenauigkeit-sehr stabil-solid
Ausführung - 3 Achs Digital - TOP QUALITÄT



Technische Details	Mechaniker Drehmaschine	AM 20
UMLAUF über BETT	mm	480
UMLAUF über SCHLITTEN	mm	250
Spitzenweite	mm	900 / 1100 / 2000
POWER KW	KW	AC 5,5
PLATZBEDARF	mm	1200 x 2500/ 3500
MASCHINENGEWICHT	kg	2300